



PE **M55**

EXPERT



Peinture intérieure 



BLANC FINITION MAT

OPACIFIANT
GARNISSANT
RÉSISTANT



- **Très bon pouvoir couvrant** : masque les défauts des supports
- **Excellent garnissant**
- **Sans trace de reprise** : adaptée pour les grandes surfaces et les plafonds
- **Haute lessivabilité et forte résistance au lustrage**
- **Finition MAT parfaite et durable**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Classification AFNOR (NFT 36-005) : famille 1 – classe 7b2/4a
- Type de liant : alkyde émulsion + acrylique
- Type de pigment : titane
- Diluant : eau
- Extrait sec : 60 (+/-1%)
- Densité : 1,52
- Viscosité : onctueux
- Brillance sous 85° d'angle : <2%
- Résistance à l'abrasion (NF 13 300)
Classe 1 : haute lessivabilité
- Point éclair : NC
- Rendement : 10 m² / L
- Temps de séchage (20°C / 65% HR) :
Hors poussière : 30 min
Recouvrable : 6h
Complet : 24h
- Stockage : conditions 5°C < T°C < 35°
Conserver dans son emballage d'origine
- Conditionnement : 0,5, 2,5, 5 ou 10 L
- CRAINT LE GEL

DESTINATIONS

Intérieur
Pièces sèches ou humides
Murs, plafonds, boiseries, radiateurs

SUPPORTS

Multisupports

Bétons et dérivés neufs, plâtre et dérivés, plaques de plâtre cartonées, anciennes peintures, bois.

TECHNOLOGIE

ALKYDE EN EMULSION + ACRYLIQUE

Tendu parfait et mat profond pour une finition sans trace de reprise

PE M55

EXPERT BLANC FINITION MAT

CONSEIL PRO

L'application d'une sous couche et l'utilisation de matériel de qualité améliorent l'aspect final et le rendement.

APPLICATION

- Matériel d'application : rouleau polyamide texturé 12 mm ou 13 mm, brosse spéciale acrylique ou pistolet airless
 - Dilution : prêt à l'emploi. Bien mélanger avant emploi.
 - Nettoyage du matériel : eau
 - Travaux à effectuer selon le DTU 59.1 : les fonds doivent être propres, secs et bien préparés.
 - La température d'application du produit et du support doivent être comprise entre 10°C et 30°C et avec une humidité relative < 65%.
- Hygiène et sécurité :
La fiche de données de sécurité est disponible sur www.quickfds.com



MODE D'EMPLOI

| SUPPORT | TRAVAUX PREPARATOIRES | IMPRESSIONS | FINITIONS |
|---|---|-----------------------------------|----------------------------|
| Neufs ou sains | <ul style="list-style-type: none">■ Brossage / Egrenage■ Dépoussiérage | 1 couche IP 35 ou IP 55 | 2 couches PE M55 |
| Anciens, tachés ou humides | <ul style="list-style-type: none">■ Brossage / Egrenage■ Grattage si besoin (reboucher les trous avec un enduit)■ Dépoussiérage | | |
| Anciennes peintures aqueuses ou solvantées, peu adhérentes ou écaillées | <ul style="list-style-type: none">■ Brossage / Grattage des parties non adhérentes■ Décapage des bois peints■ Egrenage des anciennes peintures glycéro■ Rinçage /séchage | 1 couche IP TD | |
| Anciennes peintures aqueuses ou solvantées en bon état | <ul style="list-style-type: none">■ Lessivage / rinçage■ Egrenage des anciennes peintures glycéro■ Dépoussiérage■ Séchage | - | |

