



PE **M55**

**EXPERT**



Peinture intérieure



**BLANC FINITION MAT**

OPACIFIANT  
GARNISSANT  
RÉSISTANT



- **Très bon pouvoir couvrant** : masque les défauts des supports
- **Excellent garnissant**
- **Sans trace de reprise** : adaptée pour les grandes surfaces et les plafonds
- **Haute lessivabilité et forte résistance au lustrage**
- **Finition MAT parfaite et durable**

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Classification AFNOR (NFT 36-005) : famille 1 – classe 7b2/4a
- Type de liant : alkyde émulsion + acrylique
- Type de pigment : titane
- Diluant : eau
- Extrait sec : 60 (+/-1%)
- Densité : 1,52
- Viscosité : onctueux
- Brillance sous 85° d'angle : <2%
- Résistance à l'abrasion (NF 13 300)  
Classe 1 : haute lessivabilité
- Point éclair : NC

- Rendement : 10 m<sup>2</sup> / L
- Temps de séchage (20°C / 65% HR) :  
Hors poussière : 30 min  
Recouvrable : 6h  
Complet : 24h
- Stockage : conditions 5°C < T°C < 35°  
Conserver dans son emballage d'origine
- Conditionnement : 0,5, 2,5, 5 ou 10 L
- CRAINT LE GEL

### DESTINATIONS

Intérieur  
Pièces sèches ou humides  
Murs, plafonds, boiseries, radiateurs

### SUPPORTS

#### Multisupports

Bétons et dérivés neufs, plâtre et dérivés, plaques de plâtre cartonnées, anciennes peintures, bois.

### TECHNOLOGIE

#### ALKYDE EN EMULSION + ACRYLIQUE

Tendu parfait et mat profond pour une finition sans trace de reprise

# PE M55

## EXPERT BLANC FINITION MAT

### CONSEIL PRO

L'application d'une sous couche et l'utilisation de matériel de qualité améliorent l'aspect final et le rendement.

### APPLICATION

- Matériel d'application : rouleau polyamide texturé 12 mm ou 13 mm, brosse spéciale acrylique ou pistolet airless
- Dilution : prêt à l'emploi. Bien mélanger avant emploi.
- Nettoyage du matériel : eau
- Travaux à effectuer selon le DTU 59.1 : les fonds doivent être propres, secs et bien préparés.
- La température d'application du produit et du support doivent être comprise entre 10°C et 30°C et avec une humidité relative < 65%.



- Hygiène et sécurité : La fiche de données de sécurité est disponible sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com)

### MODE D'EMPLOI

SUPPORT	TRAVAUX PREPARATOIRES	IMPRESSIONS	FINITIONS
Neufs ou sains	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Brossage / Egrenage</li><li>■ Dépoussiérage</li></ul>	<b>1 couche</b> IP 35 ou IP 55	<b>2 couches</b> PE M55
Anciens, tachés ou humides	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Brossage / Egrenage</li><li>■ Grattage si besoin (reboucher les trous avec un enduit)</li><li>■ Dépoussiérage</li></ul>		
Anciennes peintures aqueuses ou solvantées, peu adhérentes ou écaillées	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Brossage / Grattage des parties non adhérentes</li><li>■ Décapage des bois peints</li><li>■ Egrenage des anciennes peintures glycéro</li><li>■ Rinçage /séchage</li></ul>	<b>1 couche</b> IP TD	
Anciennes peintures aqueuses ou solvantées en bon état	<ul style="list-style-type: none"><li>■ Lessivage / rinçage</li><li>■ Egrenage des anciennes peintures glycéro</li><li>■ Dépoussiérage</li><li>■ Séchage</li></ul>	-	

