



Sous couche pour
mortier décoratif

PRIM'BÉTON PLUS

NETTOYAGE DES
OUTILS

EAU

MONOCOMPOSANT

PRÊT A L'EMPLOI

RENDEMENT

1L = 10m² * par couche

RECOUVRABLE

3 – 5 H



0% NMP
NEP

* Variable selon la porosité du support, la température et le taux d'humidité relative pour des couches d'épaisseur normale.

caractéristiques - destinations

- Sous-couche technique **d'accrochage ou primaire de consolidation haute performance** pour **fermer les pores** et permettre un **système complet de vitrification en phase aqueuse sur mortiers décoratifs** type béton ciré : mortier millimétrique spatulé, mortier millimétrique coulé, ragréage autolissant* ou sols en ciment, béton (*déclaré peignable par le fabricant).
 - Une formulation qui **bloque la porosité, alcalinité et laitance des mortiers**. Elle bloque le fond et permet au béton de conserver sa teinte initiale après vitrification.
 - Limite les traces** lors de l'application et régularise **l'absorption de la finition par le support**.
 - Une formulation fluide pour une **application uniforme aisée**.
- Destinations** : surfaces verticales et horizontales en intérieur, plan de travail, salle de bains (hors bacs de douche et surfaces avec eaux stagnantes)

caractéristiques

Aspect du produit en pot	Liquide blanc
Séchage physique	Par évaporation de l'eau
Liant	Résines acryliques

propriétés physico-chimiques

COUCHE HUMIDE

Densité à 20° C	1.01 +/- 0.05
Viscosité à 20° C	22 secondes - Coupe AFNOR N° 4.
Extrait sec en poids	14% +/-
pH	7 +/- 0.5
Contenu en COV	Valeur limite UE pour ce produit (Cat A/i) : 140 g/L (2010) Ce produit contient max 60 g/L COV

séchage

Hors poussière	60 minutes
Recouvrable / égrenable	3 - 5 heures selon conditions ci-après

Temps de séchage à 20° C et 65% d'humidité relative pour des couches d'épaisseur normale

Une mauvaise aération, l'application en couches trop épaisses, une température trop basse et /ou une humidité relative trop importante ralentiront le temps de séchage.

mise en œuvre

Préparer le support

Conformément à la norme NF P 74-201 DTU 59.1 Travaux de peinture des bâtiments.

Le support sera propre, sain, non farinant, débarrassé des parties non adhérentes et exempt de traces d'huile, de graisse, de laitance, etc.

Béton neuf : laisser sécher 3 mois avant peinture.

Le taux d'humidité du mortier devra être inférieur à 5%.
L'utilisation d'un hygromètre est recommandée.

- Par temps chaud et sec, le temps de séchage du mortier de finition avant application de la finition est de 24 heures minimum. Par temps froid ou humide, le temps de séchage du mortier avant application de la finition est de 48 heures minimum. (Dans tous les cas, se référer aux prescriptions du fabricant de mortier)
- Avant l'application de la finition, le mortier devra être légèrement poncé (grille grain 120 ou 150) pour l'uniformiser. Il sera suivi d'un dépoussiérage et d'une aspiration soignée.

Dans le cas d'une dalle béton / Ciment brut :

- Vérifier la porosité du sol grâce au « **test de la goutte d'eau** » déposée sur le sol. En 1 minute la goutte doit avoir pénétrée, répéter le test à plusieurs endroits de la surface à protéger. Si l'eau reste en surface, le sol n'est pas poreux et la finition n'adhèrera pas. Appliquer la **Solution H3 – Nettoyant Dérochant PLASTOR** pour ouvrir le béton puis rincer. Laisser sécher 48 heures.
- Le ponçage doit se faire avec une ponceuse spéciale pour béton avec de l'abrasif diamant. Le ponçage avec une grille 150 sera nécessaire dans le cas de ciments fortement dosés et lissé **ou lorsque un produit de cure est utilisé sur la surface**. Il sera suivi d'un dépoussiérage soit d'une aspiration soignée.

Appliquer la sous-couche

Outilage :

Utiliser un rouleau poils 13 mm qui ne peluche pas. Le spalter doit être adapté à l'application de produits en phase aqueuse.

Pour un résultat optimal, avant la première utilisation :

- **Du rouleau** : brosser le manchon pour éliminer les fibres en suspension, le tremper dans l'eau, puis l'essorer.
- **Du spalter** : brosser le spalter pour éliminer les poils détachés.

N'utiliser que du matériel sec ou parfaitement essoré.

Lors de chaque pose, mettre rouleau et spalter dans un « box à rouleau » ou dans un sachet plastique pour éviter le dessèchement sans avoir à le mettre dans de l'eau.

Conditions d'application :

Conformément aux règles professionnelles en vigueur, n'appliquer la finition que :

- par une température au sol comprise entre 12° C et 25° C
- sur un support propre, sain, sec, non fissuré, exempt de graisse, cire, laitance de béton, lessive, de toute salissure, de poussière de ponçage ou autres résidus...
- sur un support offrant une bonne porosité et suffisamment dur
- En l'absence de courant d'air.
- L'humidité relative de la pièce **doit être entre 30-60 %**.

Important : Toujours faire un essai préalable sur une zone test

1 La sous-couche PRIM'BÉTON PLUS PLASTOR est prête à l'emploi, ne pas la diluer. Bien agiter avant et pendant l'application.

2 Appliquer la sous-couche :

Tout d'abord, réaliser un léger ponçage sur support brut avant application de la sous couche.

Commencer l'application par la périphérie de la pièce à l'aide d'un spalter, puis continuer au rouleau non pelucheux.

Étaler la sous-couche en couches croisées, régulières et garnies en évitant les surépaisseurs, bourrelets et courants d'air. Appliquer sur des petites surfaces de 2 ou 3 m² à la fois et faire attention de toujours réaliser les raccords mouillé sur mouillé. Veiller à appliquer la sous-couche sans trop appuyer sur le rouleau et en évitant de trop travailler le produit.

Bien contrôler la consommation du produit afin de respecter le rendement. La fonction technique ne sera pas remplie si la couche est trop fine et une couche trop épaisse engendrera un séchage lent, un mauvais tendu...

3 Application de la finition :

Ne pas égrener après l'application de cette unique couche de sous-couche, avant l'application de la finition.

Cependant, si l'application d'une deuxième couche de sous-couche est nécessaire selon la porosité du support (mortier coulé) un égrenage sera dans ce cas obligatoire avant l'application de la première couche de finition.

Après 3 à 5 heures quand la couche est bien sèche (formation de poussière fine à l'égrenage). Appliquer ensuite la première couche de finition béton DUOPUR-T B PLASTOR sur la surface. Laisser à nouveau sécher 3 à 5h puis réaliser un égrenage au grain 120 ou 150 et un dépoussiérage.

Enfin, puis appliquer de la seconde couche de DUOPUR-TB.

nettoyage des outils

Immédiatement après utilisation, nettoyer les outils avec de l'eau pure. Terminer par un lavage à l'eau savonneuse puis les suspendre. Ne pas les poser.

dilution

Ne pas diluer les produits. Toute dilution diminue les performances des sous-couches.

conditionnements

Ce produit est disponible en bidons de 1 litre et de 5 litres.

élimination des déchets

Ne pas verser le produit dans les égouts, les eaux ou la terre. Le laisser sécher. Déposer les conditionnements vides et les résidus liquides ou secs dans une déchetterie. L'élimination devra toujours être effectuée conformément aux directives locales / nationales en vigueur.

stockage

Bien reboucher les bidons après chaque utilisation. Une peau peut se former dans les emballages entamés. Dans ce cas, avant toute utilisation, filtrer le produit.

Fermer hermétiquement les récipients. Transvaser les restes dans des conditionnements plus petits.

NE PAS EXPOSER LES BIDONS AU GEL : Attention le produit qui a gelé ne présente pas de changement visuel de consistance mais perd ses propriétés de résistance et devient donc inutilisable.

Tenir les emballages à l'abri des fortes chaleurs : éviter d'entreposer les bidons dans un véhicule en plein soleil.

conservation

Durée de conservation du produit entamé : utilisable si pas de formation de peau en surface, s'il n'y a pas de modification de consistance du produit.

précautions d'usage

Respecter toujours les directives des fiches techniques des produits utilisés, les DTU, normes, règles professionnelles et réglementations nationales en vigueur à la date d'exécution des travaux.

L'information complète pour la sécurité d'emploi, de stockage et de destruction est détaillée sur les Fiches de Données Sécurité (FDS) disponibles sur www.quickfds.com

certifications

0% NMP – 0% NEP

0%_{NMP}_{NEP}

- la NMP a un effet toxique sur l'appareil reproducteur, ce qui implique un risque pour le fœtus lorsque la femme enceinte a un contact cutané avec de la NMP à l'état liquide
- Les fournisseurs de NEP aujourd'hui continuent les tests sur cette matière et ne s'engagent pas sur des conclusions toxiques définitives

Consulter nos fiches de données de sécurité.

CERTIFICATION ISO 9001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 9001 version 2000

Traçabilité et contrôle qualité de 100% de la production.

Intégration du client dans la conception des produits en vue de l'amélioration continue orientée vers la satisfaction clients.

EMBALLAGES RECYCLABLES



L'emballage est constitué de plastique recyclable

CERTIFICATION ISO 14001



Le site de production PLASTOR est certifié ISO 14001 norme qualité internationale.

Ceci implique une vraie démarche environnementale : un respect de la réglementation, la mise en place de plans de prévention de risques de pollution, de plans d'améliorations, une surveillance de l'impact des rejets sur l'environnement, un tri et une valorisation des déchets...

QUALITE DE L'AIR INTERIEUR



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

- Par téléphone : Le service technique PLASTOR vous répond du lundi au vendredi de 9h00 à 12h00 et de 14h00 à 17h00 au 03 84 35 00 10
- Par fax : 03 84 44 63 18
- Par courrier : PLASTOR – service Technique – B.P. 1 – 39210 Domblans